



Profood System · soluciones químicas y servicios

DIVISIÓN  
**industria alimentaria**

# PROMINENT

## CHEMICAL

Somos conscientes de la importancia que tiene fabricar productos que respeten el medio ambiente, garantizando un futuro sostenible. No solo ofrecemos a nuestros clientes productos de la máxima calidad, sino que además queremos que nuestra gama de productos ocasione el menor impacto medioambiental, garantizando la biodegradabilidad de los mismos.

### Creamos futuro juntos

Nuestros clientes forman ya parte inseparable de nuestro proyecto; a ellos debemos agradecer el logro de nuestros objetivos. Además, nuestro propósito no es ser un simple proveedor para nuestros clientes sino un colaborador activo dentro de su negocio.

Su fidelidad y satisfacción son nuestro sello de confianza, sus sugerencias y comentarios nuestro propósito de futuro. Con ellos y para ellos fijamos nuestra esencia de marca.

### ¿Por qué lo hacemos?

Nuestro objetivo es proporcionar soluciones a medida a las necesidades de la industria alimentaria, ofreciendo un asesoramiento técnico especializado a cada cliente.

En Prominent Chemical tenemos el objetivo de ofrecer los mejores productos de Higiene Profesional, con el mejor servicio y asesoramiento, guardando siempre la mejor relación calidad-precio.

Apostamos por la innovación y desarrollo de nuevos productos, dando soluciones a las necesidades de nuestros clientes.



## índice

### PROFOOD SYSTEM SERVICIOS

Profood consultoría .....	4
Profood asistencia técnica.....	4
Profood formación .....	5
Profood técnico.....	5

### PROFOOD SYSTEM QUÍMICOS

Limpieza de superficies abiertas.....	7
Limpieza de circuitos cerrados .....	10
Desinfección.....	13



# PROFOOD SYSTEM

## servicios

1

### PROFOOD CONSULTORÍA

Servicios de consultoría y SAT

2

### PROFOOD FORMACIÓN

Formación a medida

3

### PROFOOD TÉCNICO

Equipos de dosificación

4

### PROFOOD QUÍMICOS

Productos OPC/CIP + desinfectantes

AUDITORÍA  
DIAGNÓSTICO

IMPLANTACIÓN  
IN SITU

EVALUACIÓN

AHORRO  
EN RECURSOS.  
BPMA (BUENAS  
PRÁCTICAS MEDIO  
AMBIENTALES)

¿Qué le ofrecemos  
para mejorar  
resultados?

PROPUESTAS  
DE MEJORA

FORMACIÓN  
A MEDIDA

# PROFOOD SYSTEM servicios

1

## PROFOOD CONSULTORÍA

### Servicios de consultoría, auditoría y análisis

Nuestro objetivo diario es conseguir los mejores resultados en optimización de los procesos en los que somos especialistas.

Como punto inicial de cualquier proceso relacionado con la seguridad alimentaria, debemos partir de un análisis previo de la situación de su industria.

La auditoría inicial de diagnóstico nos aporta la información que necesitamos para confeccionar una propuesta de mejora a medida de sus necesidades específicas.

Una vez evaluada la situación inicial, podemos elaborar un sistema de toma de muestras, seguimiento e interpretación de resultados microbiológicos en aguas, superficies y ambientes que nos faciliten evaluar el grado de eficacia de las mejoras propuestas, con estudio de tendencias de resultados y planes de actuación frente a presencia de listerias, salmonellas y patógenos emergentes.



## PROFOOD SAT

### Servicios de asistencia técnica y control de dosificaciones

Una vez evaluadas las necesidades particulares de su industria, una de las principales propuestas de mejora es el control de consumos y dosificaciones.

Ahorrar en recursos tan importantes como el agua, la energía y los vertidos al EDAR es un punto de interés generalizado. Por ello, tenemos muy en cuenta el aspecto de las buenas prácticas medioambientales (BPMA) que tanto preocupan a las industrias alimentarias y de bebidas en la actualidad.

Afortunadamente podemos colaborar activamente en estos aspectos.

Optimizar consumos de químicos y utilizar equipos de dosificación adecuados es fundamental para conseguir este objetivo común.

Hemos creado **Profood SAT** por y para que ahorre y optimice en sus procesos, sin poner en peligro la seguridad alimentaria de su industria, ajustándonos a su política y objetivos, a un coste sostenible.





## 2

### PROFOOD FORMACIÓN

#### Formación a medida

La formación y concienciación del personal relacionado con las tareas de higiene y desinfección es un punto importante a tener en cuenta en nuestros planes de actuación y oportunidades de mejora.

Nuevos escenarios y requisitos solicitados por los clientes (IFS, BRC, ISO 22000) generan la necesidad a corto plazo de elaborar planes formativos específicos y métodos de evaluación continua.

**Profood Formación** nace con el fin de dar cobertura a las industrias alimentarias en la detección de necesidades formativas.

Observamos las necesidades particulares de su industria desde dentro, con un punto de vista objetivo y constructivo, lo que nos permite diseñar planes de formación eficaces, claros y enfocados a corregir las desviaciones detectadas. El tiempo es un bien valioso.



## 3

### PROFOOD TÉCNICO

#### Equipos de dosificación

##### La dosificación a medida

Diseñamos instalaciones a medida de las necesidades de los clientes, desde los más sencillos equipos generadores de espuma y dosificadores Vénturi para presiones de red, hasta complicadas instalaciones de media presión centralizadas o descentralizadas, que dosifiquen varios productos a satélites de limpieza.

El sistema óptimo es siempre el que se adapta a las necesidades reales del cliente.

Con **Profood Técnico** buscamos generar alianzas de futuro.

- Técnicas de higiene y desinfección
- Buenas prácticas de higiene y desinfección
- Buenas prácticas medioambientales
- Manipuladores de alimentos
- Cursos APPCC
- Alérgenos
- Food defense
- ...





# 4

## PROFOOD SYSTEM QUÍMICOS

Productos OPC / CIP / Bactery

### LIMPIEZA SUPERFICIES ABIERTAS OPC (Open Plant Cleaning)

Espumas alcalinas

DGRASS FOOD



DGRASS FOOD ULTRA



Desengrasantes especiales

DGRASS LUXE



DGRASS GRILL ULTRA



DGRASS GRILL EXCELENT



Espumas desinfectantes

DGRASS BAC CLOR



DGRASS BAC ULTRA



Productos neutros, aditivos y lubricantes

NET FOAM



ADITIV FOAM



ADITIV LC



Espumas ácidas

DCAL FOOD



DCAL DOX



### LIMPIEZA CIRCUITOS CERRADOS CIP (Cleaning in Place)

Alcalinos CIP

DGRASS CIP 15



DGRASS CIP 25



Clorados CIP

DGRASS CIP CLOR



DGRASS CIP CLOR SP



Ácidos CIP

DCAL CIP 60



DCAL CIP 70



Monofase CIP

DGRASS CIP 45



DCAL CIP 80



Aditivos CIP

ADITIV ANTIFOAM



ADITIV ALK



### DESINFECCIÓN Bactery

Desinfectantes clorados

BACTERY CLOR 150



HIPOCLORITO SÓDICO 150



Desinfectantes neutros con amonios

BACTERY



BACTERY FRESH



Desinfectantes sin amonios

BACTERY A PLUS



BACTERY OXYPURE C50



Desinfectantes hidroalcohólicos

BACTERY MULTIBAC



BACTERY IPA 70



Desinfectantes peracéticos

BACTERY OXYPURE BIO 5%



BACTERY OXE FOAM





# LIMPIEZA DE SUPERFICIES ABIERTAS

## OPC (Open Plant Cleaning)

### Espumas alcalinas



#### DGRASS FOOD

Desengrasante general concentrado espumante



Su alta alcalinidad ofrece un poder desengrasante perfecto para cualquier tipo de superficies fuertemente engrasadas. Su baja concentración al uso y fácil enjuague, lo identifican como un producto ideal para su aplicación en la industria alimentaria. No contiene sosa cáustica. Gracias a las propiedades emulsionantes y dispersantes que posee el producto, disuelve con gran facilidad toda la materia orgánica, proteínas, lípidos, etc. presentes en maquinaria, utensilios, etc. utilizados en las industrias cárnicas, lácteas, enológicas, etc.

5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L



#### DGRASS FOOD ULTRA

Desengrasante energético espumante concentrado



Desengrasante concentrado muy energético y espumante que elimina incrustaciones grasas y materia orgánica, muy eficaz en grasas carbonizadas. Producto desarrollado para su utilización en la industria alimentaria en forma de espuma. Este producto manifiesta una alta alcalinidad, por lo que se recomienda verificar la idoneidad de los materiales antes de su uso para no dañarlos. Muy eficaz con presencia de proteínas.

5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L

### Desengrasantes especiales



#### DGRASS LUXE

Desengrasante especial para aluminios y hornos autolimpiables



Detergente desengrasante con inhibidores de corrosión. Formulado especialmente para la limpieza de hornos autolimpiables y todas aquellas máquinas y superficies con metales blandos como son aluminios. Producto ideal para la limpieza de maquinaria que no sea de inoxidable en su totalidad. No reseca gomas.

5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L



#### DGRASS GRILL ULTRA

Desengrasante para planchas y hornos



Limpia, desincrusta y disuelve todo tipo de grasas carbonizadas en planchas, parrillas, hornos, freidoras, quemadores, barbacoas, salamandras, etc. Gracias a su formulación que combina sosa y potasa, hace que sea un producto eficaz en cualquier tipo de grasa, incluso en frío.

1L · 5L · 20L · 200L · 1000L

6x1L · 2x5L



## DGRASS GRILL EXCELENT

Desengrasante concentrado para planchas y hornos



Producto formulado especialmente para trabajar a temperaturas altas. Desincrusta y disuelve todo tipo de grasas carbonizadas creando un efecto imán. Ideal para la limpieza de planchas, parrillas, hornos, freidoras, etc. No deja residuos tóxicos que alteren el sabor de los alimentos. Su composición hace que sea un producto respetuoso con el medio ambiente. Soporta altas temperaturas.



1L · 5L · 20L · 200L · 1000L 6x1L · 2x5L

## Espumas desinfectantes



### DGRASS BAC CLOR

Desengrasante desinfectante clorado



Detergente desengrasante desinfectante espumante con cloro activo. Apto para la limpieza y desinfección en todas aquellas instalaciones que lo requieran como son centros sanitarios, industria alimentaria, colegios, instalaciones deportivas, etc. Producto muy recomendado en industria alimentaria, ya no solo por su poder desengrasante y desinfectante, sino también por su poder blanqueante. Su uso ayuda a un correcto funcionamiento del sistema A.P.P.C.C. en la industria alimentaria.

Cumple UNE EN 13697 en condiciones sucias como bactericida/fungicida, con ensayo de efectividad específico frente a listeria monocytogenes.

Nº Registro: 15-20/40-07567-HA y 15-20/40-07567

5L · 20L · 200L · 1000L 2x5L



### DGRASS BAC ULTRA

Desengrasante desinfectante concentrado



Detergente desengrasante desinfectante espumante. Su composición a base de tensoactivos y amonios cuaternarios garantiza una buena limpieza y desinfección. Su alta alcalinidad ofrece un poder desengrasante perfecto para cualquier tipo de superficies fuertemente engrasadas. Por su baja concentración al uso y fácil enjuague, lo identifican como un producto ideal para el correcto funcionamiento del sistema A.P.P.C.C. en industria alimentaria.

Cumple UNE EN 13697 en condiciones sucias como bactericida/fungicida, con ensayo específico de efectividad frente a listeria monocytogenes.

Nº Registro: 15-20/40-07900-HA

1L · 5L · 20L · 200L · 1000L 6x1L · 2x5L

## Productos neutros, aditivos y lubricantes



### NET FOAM

Detergente espumante neutro



Espuma limpiadora neutra para la limpieza de todo tipo de superficies presentes en la industria alimentaria y de bebidas. Muy eficaz en la disolución de grasas de origen vegetal, residuos de saponificación y restos secos de soluciones fijados en los soportes tras los procesos de limpiezas alcalinas, sin EDTA ni fosfatos. No deja residuos por lo que es apto para su aplicación sobre superficies brillantes. Producto respetuoso con el medio ambiente.



5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L



### ADITIV FOAM

Aditivo espumante soluciones ácidas y alcalinas



Aditivo espumante para todo tipo de soluciones limpiadoras utilizadas en la industria alimentaria. Adicionado a la solución de limpieza, se consigue una calidad de espuma más compacta y persistente, lo que aumenta el tiempo de contacto y optimiza la aplicación. Producto muy versátil por su amplio abanico de aplicación en la higiene de superficies abiertas de todos los sectores de la industria alimentaria y de bebidas que requieran en sus procesos del uso de productos espumantes.



5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L



### ADITIV LC

Lubricante de cintas sin espuma



Lubricante de cintas de acero inoxidable y sintéticas, para envases de PET, vidrio, metal, cartón, etc. Muy versátil ya que puede utilizarse en multitud de materiales a muy bajas concentraciones de uso. Producto sin espuma, lo que junto con sus propiedades higienizantes, mejora la calidad del proceso.



5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L

## Espumas ácidas



### DCAL FOOD

Detergente desincrustante concentrado espumante



Detergente desincrustante concentrado de carácter ácido, energético y espumante, elimina incrustaciones y materia inorgánica de difícil eliminación. Producto desarrollado para su utilización en la industria alimentaria en forma de espuma. No altera la superficie de contacto gracias a la presencia de inhibidores de corrosión.



5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L



### DCAL DOX

Detergente limpiador desoxidante



Potente desincrustante que elimina rápidamente las incrustaciones orgánicas e inorgánicas sin rayar la superficie, quitando el óxido y dejándolas limpias y brillantes. Producto especialmente desarrollado para la limpieza y abrillantado de aluminio y acero inoxidable.



5L · 20L · 200L · 1000L

2x5L



## LIMPIEZA DE CIRCUITOS CERRADOS

### CIP (Cleaning in Place)

#### Productos alcalinos CIP



#### **DGRASS CIP 15**

Detergente CIP alcalino



Potente limpiador altamente alcalino con excelentes propiedades disolventes de restos de origen orgánico. Adecuado para su uso en tuberías, cisternas, tanques, circuitos, desengrase de lavadoras de cajas de plástico y, en general, cualquier equipamiento habitualmente presente en la industria alimentaria y de bebidas. Contiene hidróxido sódico.



20L · 200L · 1000L



#### **DGRASS CIP 25**

Detergente CIP alcalino especial



Potente limpiador altamente alcalino con excelentes propiedades disolventes de restos de origen orgánico. Adecuado para su uso en tuberías, cisternas, tanques, circuitos, desengrase de lavadoras de cajas de plástico y, en general, cualquier equipamiento habitualmente presente en la industria alimentaria y de bebidas. Está estabilizado para la dureza del agua, lo que permite espaciar las limpiezas ácidas en instalaciones que utilicen aguas descalcificadas, blandas y semiduras. Contiene hidróxidos sódico y potásico.



20L · 200L · 1000L

#### Productos clorados CIP



#### **DGRASS CIP CLOR**

Detergente CIP clorado



Potente limpiador alcalino clorado CIP, especialmente formulado para la limpieza de tuberías, tanques, circuitos y cajas de plástico en la industria alimentaria y de bebidas. Disuelve eficazmente grasas, proteínas y suciedades fuertemente adheridas. Efectivo limpiador blanqueante, adecuado para ser utilizado en equipos muy sucios gracias a su alta alcalinidad y contenido en cloro. Contiene hidróxido sódico. Su uso continuado proporciona una limpieza y blanqueamiento eficaces y bajos recuentos microbiológicos.



20L · 200L · 1000L



#### **DGRASS CIP CLOR SP**

Detergente CIP clorado especial



Potente limpiador alcalino clorado CIP, especialmente formulado para la limpieza de tuberías, tanques, circuitos y cajas de plástico en la industria alimentaria y de bebidas. Muy versátil y respetuoso con los materiales habitualmente presentes. Fácil de aclarar. Puede ser utilizado en limpiezas manuales o por inmersión, donde no se requiera actividad espumante. Recomendado para limpiezas automáticas con restos de suciedad por pigmentación seca como tintas de cefalópodos, etc. Contiene hidróxido sódico y metasilicato de sodio.



20L · 200L · 1000L

## Productos ácidos CIP



### DCAL CIP 60

Detergente CIP ácido



Potente desincrustante ácido, muy eficaz en la eliminación de restos sólidos inorgánicos incluido el oxalato cálcico (piedra de cerveza) y para pasivar acero inoxidable. Adecuado para su uso en tuberías, cisternas, tanques, circuitos, descalcificación de lavadoras de cajas de plástico y, en general, cualquier equipamiento habitualmente presente en la industria alimentaria y de bebidas. Contiene ácido nítrico y es fácilmente medible por conductividad. Sin fosfatos.



20L · 200L · 1000L



### DCAL CIP 70

Detergente CIP ácido especial



Potente desincrustante ácido muy versátil, que cuenta con la capacidad de disolver eficazmente tanto proteínas como restos inorgánicos y en particular depósitos sólidos de calcio incluido el oxalato cálcico (piedra de cerveza) y para pasivar acero inoxidable con excelentes resultados finales en superficies. Especialmente formulado para la fase ácida tras la limpieza alcalina. Gracias a su bajo PH, a temperaturas superiores a 60°C se creará un ambiente desfavorable para el crecimiento bacteriano. Adecuado para su uso en tuberías, cisternas, tanques, circuitos, descalcificación de lavadoras de cajas de plástico. Contiene ácido nítrico y fosfórico.



20L · 200L · 1000L





## Productos monofase CIP



### DGRASS CIP 45

Detergente alcalino CIP monofase



Potente limpiador altamente alcalino con excelentes propiedades disolventes de restos de origen orgánico. Adecuado para su uso en tuberías, cisternas, tanques, circuitos, desengrase de lavadoras de cajas de plástico y, en general, cualquier equipamiento habitualmente presente en la industria alimentaria y de bebidas. Formulado para la limpieza en un único paso sin necesidad de fase ácida posterior. Optimizado para los procesos que requieran ahorro de recursos, energía y tiempo. Contiene hidróxidos sódico y potásico, así como tensoactivos y secuestrantes.

20L · 200L · 1000L



### DCAL CIP 80

Detergente CIP ácido monofase



Potente desincrustante ácido monofase muy versátil, que cuenta con la capacidad de disolver eficazmente tanto proteínas como restos inorgánicos y, en particular, depósitos sólidos de calcio incluido el oxalato cálcico (piedra de cerveza) y para pasivar acero inoxidable con excelentes resultados finales en superficies. Formulado para la limpieza en un único paso sin necesidad de fase alcalina previa. Optimizado para los procesos que requieran ahorro de recursos, energía y tiempo. Adecuado para su uso en tuberías, cisternas, tanques, circuitos, descalcificación de lavadoras de cajas de plástico.

20L · 200L · 1000L

## Productos aditivos CIP



### ADITIV ANTIFOAM

Aditivo antiespumante



Aditivo para evitar la formación de espuma en procesos de fabricación y limpieza en la industria alimentaria. Apto para el contacto directo con alimentos, así como en el aditivado de soluciones para la higiene y desinfección. Producto muy versátil y seguro, con un amplio ámbito de aplicaciones en la industria alimentaria y de bebidas.

5L · 20L · 200L · 1000L 2x5L



### ADITIV ALK

Aditivo para bases alcalinas



Aditivo utilizado en combinación con disoluciones de sosa para mejorar su poder de limpieza en procesos CIP. Su utilización aumenta el poder de secuestro y de limpieza de la solución alcalina. Formulado concentrado a base de secuestrantes y dispersantes que mejoran la eficacia de las soluciones a base de hidróxido sódico.

20L · 200L · 1000L



## DESINFECCIÓN

### BACTERY

#### Productos desinfectantes clorados



#### BACTERY CLOR 150

Desinfectante clorado



Bactericida-fungicida clorado de amplio espectro, apto para la desinfección de superficies y utensilios en industrias alimentarias. Producto con gran poder blanqueante ideal en tablas de corte y superficies blancas.

Nº Registro: 13-20/40-06789-HA



5L · 20L · 200L · 1000L



2x5L



#### HIPOCLORITO SÓDICO 150

Apto para el tratamiento de agua de consumo humano



Hipoclorito de sodio apto para el tratamiento/desinfección de agua de consumo humano. Modificando la dosis, también se utiliza para el tratamiento/desinfección de frutas y verduras.

Producto conforme a la norma UNE-EN 901.



5L · 20L · 200L · 1000L



2x5L



## Productos desinfectantes neutros con amonios



### BATTERY

Desinfectante neutro



Producto indicado para la desinfección por contacto de superficies, depósitos, recipientes, utensilios y material en industria alimentaria y en todo tipo de instalaciones. Se aplica por inmersión, pulverización, remojo y circulación.

Nº Registro: 13-20/40-06788-HA



20L · 200L · 1000L



### BATTERY FRESH

Limpiaador higienizante neutro perfumado



Detergente higienizante espumante de amplio espectro, perfumado y formulado a partir de sales de amonio cuaternario. Se utiliza para la limpieza e higienización de duchas, vestuarios, saunas, pasillos, etc., controlando bacterias y el hongo que ocasiona el pie de atleta. Con esta aplicación se logra también un efecto desodorante.



5L · 20L · 200L · 1000L



2x5L

## Productos desinfectantes sin amonios



### BATTERY A PLUS

Higienizante con aminas terciarias



Detergente higienizante de amplio espectro formulado a partir de aminas terciarias. Respetuoso con los materiales habitualmente presentes en la industria alimentaria gracias a su carácter neutro. Ideal para la higienización de instalaciones y procesos en los que no se deban utilizar compuestos de amonios cuaternarios. Apto para todo tipo de aplicaciones tanto en superficies abiertas, por aplicación manual, por pulverización o inmersión, como en circuitos y limpiezas automáticas, mediante recirculación.



20L · 200L · 1000L



### BATTERY OXPURE C50

Detergente desinfectante con oxígeno activo sin espuma



Disolución acuosa de peróxido de hidrógeno estabilizado, no espumante y de fácil aclarado. Rápida acción contra todo tipo de industria alimentaria para la desincrustación por circulación y pulverización de superficies. También para sistema de limpieza CIP.

Cumple UNE EN 13697 como bactericida/fungicida, UNE-EN 1650 y UNE-EN 1276 en condiciones limpias.

Nº Registro: 12-20/40-04420-HA y 12-20/40-04420



20L · 200L · 1000L



## Productos desinfectantes hidroalcohólicos



### BACTERY MULTIBAC

Multisusos higienizante



Eficaz limpiador higienizante hidroalcohólico. Su utilización regular asegura una perfecta limpieza y desinfección. Producto de secado rápido. Su carácter neutro permite su utilización en cualquier tipo de superficie. Su alta concentración en alcohol hace que funcione bien en cualquier superficie.



1L · 5L · 20L · 200L · 1000L



6x1L · 2x5L



### BACTERY IPA 70

Desinfectante hidroalcohólico sin amonios



Higienizante hidroalcohólico de superficies para limpiezas intermedias y elementos delicados no resistentes a la humedad. Su utilización regular constituye la mayor garantía para prevenir y controlar la contaminación microbiana. Muy adecuado para la limpieza e higienización de elementos en los que no se deban usar compuestos de amonios cuaternarios. La aplicación del producto habrá de llevarse a cabo en ausencia de alimentos.



20L · 200L · 1000L

## Productos desinfectantes peracéticos



### BACTERY OXPURE BIO 5%

Desinfectante ácido peracético



Disolución acuosa estabilizada de ácido peracético, peróxido de hidrógeno y ácido acético, no espumante y de fácil aclarado. Rápida acción contra todo tipo de microorganismos. Se utiliza en todo tipo de industria alimentaria para realizar a la vez la desincrustación y desinfección por recirculación en sistemas de limpieza CIP. Cumple UNE-EN 13697 como bactericida/fungicida, UNE-EN 1650 y UNE-EN 1276 en condiciones limpias.

Nº Registro: 11-20/40-04340-HA y 11-20/40-04340



20L · 200L · 1000L



### BACTERY OXE FOAM

Espuma higienizante con ácido peracético



Espuma higienizante con ácido peracético especialmente formulada para la higienización segura y con un perfil respetuoso con el medio ambiente. La aplicación en espuma es más agradable para el personal que realiza las tareas de higiene. Desde el punto de vista del resultado en superficies, es menos corrosivo que otras versiones. Requiere de un porcentaje optimizado de ácido peracético para obtener un bajo recuento microbiológico.



20L · 200L · 1000L



Polígono Industrial La Marquesa  
C/ Llauradors, 96  
46260 ALBERIC (Valencia) España

Teléfono: +34 96 244 63 68  
Fax: +34 96 244 20 37

[info@prominentchemical.com](mailto:info@prominentchemical.com)  
[www.prominentchemical.com](http://www.prominentchemical.com)

